

特許庁長官 殿

1. 発明の名称

2. 発明者

神蚕川盛川崎市拳区小向東芝町1 東京芝浦電気株式会社総合研究所内

特許庁、 48. ୫.୧୯ 🐿

Br.

3. 特許出顧人

神奈川県川崎市幸区畑川町72番地

(307)

東京芝浦電気株式会社--

代数者 玉

4.代理人

東京都港区芝西久保明舟町16番蛤 東京芝浦電気株式会社虎ノ門分室内 短虧 503-7111 (大代表)

(6628)



48 092388

の中心付近から放射される音波の位相 めるような情体を設けたととを特徴と

発明の評価な製料

との発明はスピーカに係わり、 に質体を取けたスピーカ製像に貫する。

一般に音響の振動板の長さが音の鉄長に比べて 小さい場合には、これから放射される音楽は四方 に一様に広かる球面板となり音響を中心として抽 いま1つの建画上では音圧その他の状態が全て一 様になる。また、音楽の振動家の長さが音の装長 化比べて充分大きい場合には放射される音楽は平 護教となり正面に真直ぐに進行していくととが知

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

50 - 42838 印特開昭

昭50.(1975) 43公開日

48 - 92386

20特顯昭 昭保 (1973) 8 20 22出願日

審査請求

(全4頁)

18

庁内整理番号 6465 55

60日本分類 102 K22

60 Int. C12 H04R 1/22

すなわち円すい状のコーン組はその舞 り必動するように構成され、コーンのつけねには 切じんキャップ Bist 散けられコーンスピー 成している。しかも、とのスピーカの異複数特性 は終18四に示すような特性となる。第18回に かいて破壊に最重要の中心軸方向(輪方向を 0* とした)における音圧レベス。実器に中心輸より 80°の方角にかける音圧レベル、鉄能は中心軸を 960°の方向にかける音圧レベルである。しかし ながら、先に述べたように音響の揺動板の長さが 音の被長に比べて大きい場合、丁なわち第1階回 化かける中音線から高音線では放射される音線は その会能方向によつて音圧レベルが大幅に異なり 平価依となるため第1回(3)のスピーカ製薬に破離 で毎音圧御を示したように指奏性の鋭い特性とな つてしまう。しかし、このスピーカを実際用いる 際宝内反射者の利用などを考えた場合にはより広 い指向性を有するスピーカが譲せれる。また、と

の重のスピーカでは実効振動単径 a conとすると、 ほぼ17/aKHaから開放数等性は労化するため。 通常スピーカをまりエイ叉はそれ以上で構成する 高級音質スピーカシステムの低級側スピーカでは 電気的フィルタによりそれ以上の異複数をし个断 レマルチウエイ方式を形成している。しかしなが 5 電気的フィルタが高値な上、との時間気的フィ **ルタによつてもしや断されない高坡信号は高音側** のメビーカの奇杖の音質をにどらせる曲まをする。 また第1別(b)より明らかなように周披数が高くな るにつれてコーン新掘動板自身相互の動で干渉を 生じるため、音圧化鉄い山谷を与えることになる。 との発明は以上のような欠点に値みてなされた ものでより広い指向性を有するとともに撮動板相 互の干渉を防ぎ、音響的な高層被収分をしや断す るようなスピーカ装盤を提供するにある。

以下、この発明に係わる一実施例を第2回を参照して同一部分は同一符号で説明する。

第2回回にかいて、円すい状のコーン回なその 関口離をエッジ時化支持され、他難であるその末

後つて、400回回のスピッカ美面に破差で等者圧 夢を示したように墨飾級飾方での音圧レベルはほ 弦平均化されて高層拡張なにかける音波の指病性 が広くなる。

すなわち、コーンにより形成された円寸い状の空間内に進円すい状の質体を散けることにより、 動変から放射された音級のうち中心形式から放射された音級は、この質体を介することにおりを 数された音級は、この質体を介することにおり音 である。質がしたように、振動板の長さがはそこと と氏によって大きい場合には放射される音板は平 面板となり、正面において、過行することを質量上ス 中央形元の器口面にかいて、音板の板面を球面が というの器口面にかいて、音板の板面を球面が がよってきる。すなわち、音板は 近ずることができる。することができる。

きた。第2節似より明らかなように世来のコーンスピーカの異様教育性に比べ高馬技成分をしや 断することができるため。他のフィルタ手段を超 いることなく不要な高馬技成分をしや断すること

特朗 昭50-42838 (2) 単都をポイスコイル似により取動するように構成 され、コーンODのつけねには防じんキャップWが 段けられている。そして、円丁い体を構成するコ - ン旬の空間内に中央部にふくらみを持たせた新 国形状の逆円すい状の首体如を真似れよつてコー ン里町内の中心付近に支持する。個体四は異数に より支持され、真囚はスピーカの外間番囚化エッ ジロとともに固定される。とのように常皮された スピーカをポイスコイル以により思動することに より無動象制方附近での周波数特性は第2回側に 示すような特性となる。第2回向にかいて破滅は 最齢変の中心軸方向(軸方向 0℃ した)にかける 音圧レベル、実無な中心軸より 80°の方向におけ る音圧レベル、横部は中心軸より 60°の方向にか ける音圧レベルである。ととで、従来のコーンス ビーカの周紋教券性である第1回(b)とこの発明に 集わる#2回(10)とを比較すると固から明らかなよ 5 に振動板相互の干渉が生する高音域はし十断さ れるとともに、中音域から高音域での各方向にお ける音圧レベルの恙はきわめて小さくなつている。

がてきる。

従来、スピーカシステムを2ウェイあるいはま ウェイで構設する酸の低音用スピーカでは高層 成分をしや新するにはLフイルタあるいはLーC フイルタを用いて電気的に行なつていた。しかの ながらこの発明によれば、これらの高値な電気の フィルタを用いることなくコーン空間内に逆内 い状の値体を散けることにより音響的に高度被 分をしや断することができる。

以上の製剤では第2関側を示すような中央器をふくちみを持たせた道円すい状の質体を用いた場合について説明したが、この健体は第3関を示すように、ある一定の厚みを持つた道円すい状の質体を用いても同様の効果を有するものであり、要すればコーンの中心附近から放射された音楽の位相を進めるような質体を形成するものであればどのような形状のものでもよい。

また。この発明によれば、値外は厚みのうすい 値状の形状であり、重量的にも8 わめて纏いもの でよいためスピーカの重量には何の影響もない。 しかもとの個体の材質は特に限定するものではなく、金銭、御船など何れにしても音級の位相を進めるような逆円すい状の値体に形成でき、音級によるそれ自身の共最を生じないようなものならどのような材質を用いてもよい。例えば、この値体をブラスナックなどのブレス成職の容易な材質にて形成することにより値体を傷事に製造することができ、重量的にもより遅い値体を得ることができる。

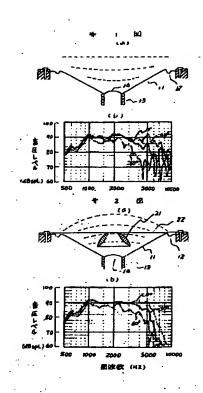
以上説明したように、この発明によればスピーカ級動を被係の円すい体を形成する空間内にこの 級動板の中心附近から放射される音紋の位相を進 めるような循体を設けることにより、振動板相互 の干渉が生する高音域をしや断することができる ため高個な常気的フィルタを用いることなく、し かも高周波領域にかける音波の指向性をより広く したスピーカを得ることができる。

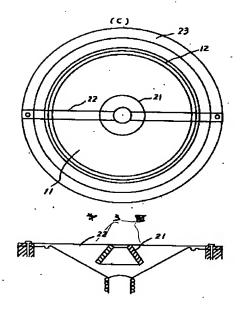
4. 図面の簡単な製明

第1回(a)(b)は従来のコーンスピーカの無路無放 数かよびその開放数等性数、第2回(a)(b)(c)はこの 特開 昭50-42838 (3)

発明に係わるスピーカの一部分を断面で示した機 等部成例かよびその無数数等性数そして、(a)の立 面倒、影 3 妙はとの発明に係わる他の実施例を示 す戦略構成例である。

代理人 弁理士 宮 興 章 (ほか8名)





(1) (3) 面

前記以外の発明者、特許出願人または代理人

(1) 発明者

代 理

東京都港区芝西久保明用町 16 香趣 東京芝納軽気株式会社虎ノ門分室内

近

(7317)

(7567)

(7568)